



**Estanterías metálicas
modulares con Escuadras
Manual de Armado**

www.industriasbono.com.ar

Contenido

PASO 1: Armado del 1º estante con su escuadra	1
PASO 2. Agregado de todos los estantes	2
PASO 3: Colocación del 2º parante con sus escuadras	2
PASO 4: Rotación de la estantería y colocación de parantes en el lado opuesto	3
PASO 5: Aplomado de las estanterías	3
PASO 6: Vinculación de módulos	5

Elementos	Estantería 2 mts	Estantería 2.4 mts	Estantería 3 mts
Parantes	4	4	4
Estantes	5	6	7
Tornillos (estantes)	32	48	60
Tuercas (estantes)	32	48	60
Escuadras	16	16	16
Tornillos y tuercas de escuadras	32	32	32

Para garantizar una correcta instalación y preservar la integridad del producto, recomendamos la contratación del servicio de armado provisto por Industrias Bono. Contamos con personal técnico capacitado específicamente en este modelo, lo que asegura un montaje seguro, eficiente y conforme a las especificaciones del fabricante.

El comprador declara conocer y aceptar que los productos se entregan completamente desarmados, con la totalidad de los elementos, piezas y accesorios necesarios para su correcto y completo armado, incluyendo los manuales e instructivos de montaje a título meramente orientativo e ilustrativo, sin que ello implique responsabilidad alguna por parte de Industrias Bono SRL respecto de su contenido, interpretación o utilización. El armado de los productos será de exclusiva responsabilidad del comprador, y la aceptación del presente presupuesto implica el reconocimiento expreso del comprador de que cuenta con los conocimientos técnicos, herramientas, elementos, condiciones de seguridad y medios necesarios para llevar a cabo dicha tarea en forma idónea y segura, y que lo hará en un lugar adecuado para ello. El comprador asume toda responsabilidad derivada de un armado defectuoso, incorrecto o inseguro, así como por la utilización de los productos armados y/o instalados en lugares que no cuenten con las condiciones adecuadas de seguridad, estabilidad estructural, nivelación o resistencia necesarias. Industrias Bono SRL no será responsable, bajo ningún concepto, por desperfectos, daños materiales, lesiones personales, accidentes, pérdidas o cualquier otro tipo de eventualidad que pudiera derivarse directa o indirectamente del armado y/o uso inadecuado de los elementos vendidos, ni por intervenciones de terceros.

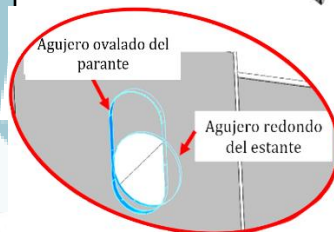
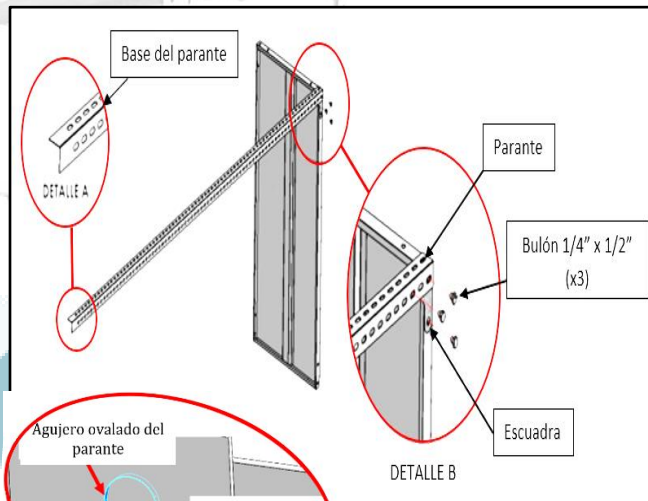
PASO 1

Identificar la base de los parantes y colocarla hacia abajo.

Ilustración 1.a

Colocar el 1º estante en la parte superior de un solo Parante, y al mismo tiempo ubicar la escuadra entre el parante y el estante, afirmando todo el conjunto con 3 (tres) bulones de (1/4X1/2").

IMPORTANTE: el agujero redondo del estante debe coincidir SIEMPRE con la parte inferior del agujero Ovalado que posee el parante. *(Detalle W)*



Detalle W

IMPORTANTE: Sólo el bulón Nº1 de cada estante colocado (*ilustración 1.b*), debe estar bien ajustado, ya que da la rigidez para levantar la estantería una vez ensamblada, el resto de los bulones se ajustan más adelante.

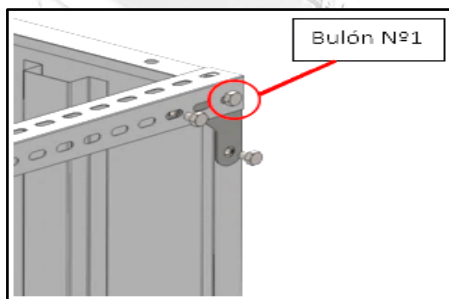
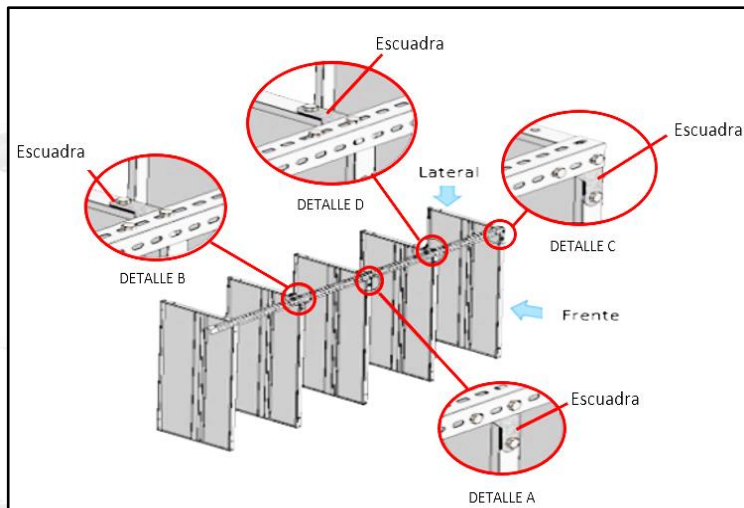


Ilustración 1.b

PASO 2

Colocar el resto de los estantes a la distancia deseada junto con sus respectivas escuadras. (ilustración 2).

Ilustración 2



IMPORTANTE: Discriminando la altura de la estantería, **siempre deben agregarse 16 escuadras repartidas en los estantes, es decir 4 en un estante de frente y 4 en el estante posterior de forma lateral** (ilustración 2)

PASO 3

Colocar el segundo parante y sus escuadras en el otro extremo del módulo, repitiendo el proceso anterior. De esta manera quedará armado uno de los lados de la estantería.

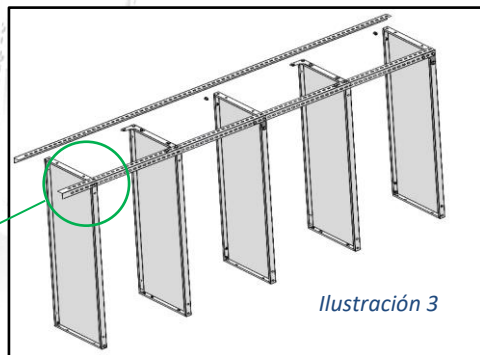
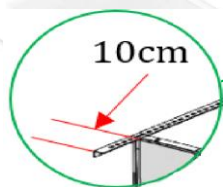


Ilustración 3

Recomendación importante: En lo posible, no dejar una distancia mayor a 10 cm entre la base del parante y el 1º estante, ya que a mayor distancia el parante podría debilitarse al introducirle la carga.

PASO 4

Dar vuelta la estantería y colocar del otro lado los dos parantes restantes, junto con sus respectivas escuadras repitiendo los pasos anteriores.

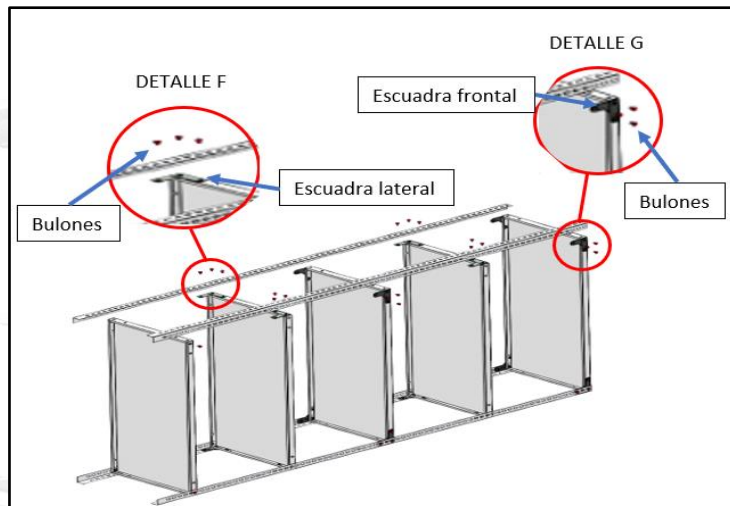


Ilustración 4

PASO 5

Caso A estanterías contra pared o muro.

Controlar el fuera de plomo en ambos sentidos con un nivel de mano. (ilustración 5)

Preferentemente se recomienda por seguridad, **inclinarse levemente** la estantería hacia la pared o muro, en los casos en que no estén vinculadas entre si. **En ese momento darles el ajuste final a todas las escuadras laterales con la llave 11mm.**

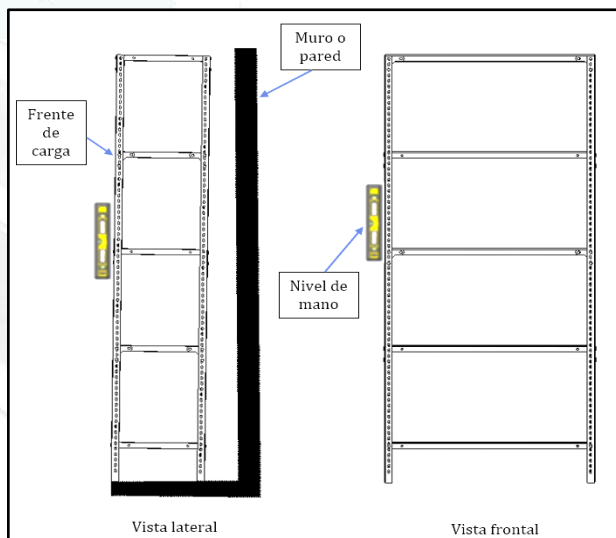
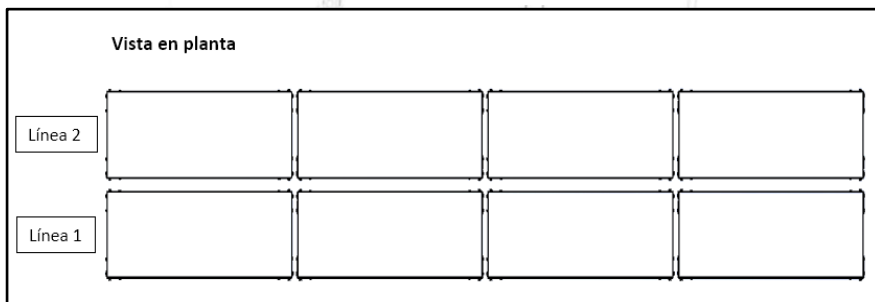


Ilustración 5

Caso B -Líneas de módulos dobles. (espalda con espalda)

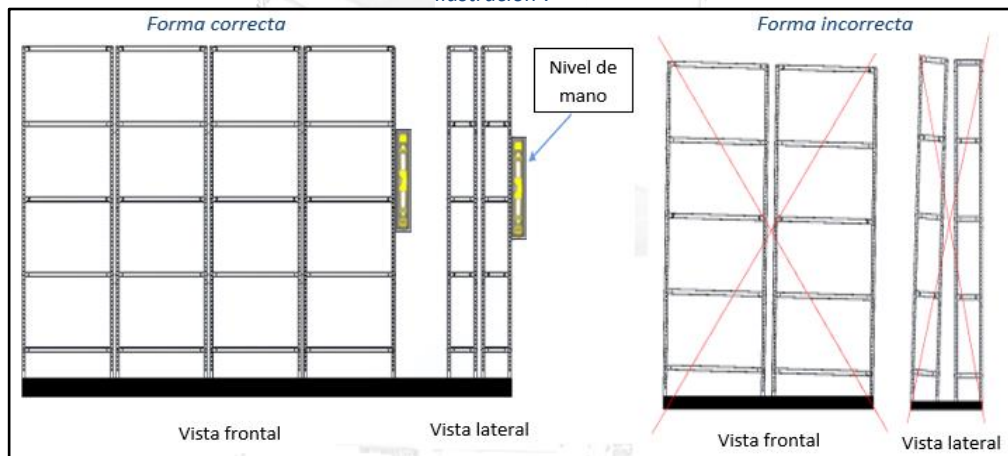
teniendo armados cada módulo individual, Colocarlos a los mismos de forma consecutiva formando una línea.

Ilustración 6



Corroborar el fuera de plomo de cada módulo con un nivel de mano en ambos sentidos. (ilustración 8). En este caso es debe quedar lo más derecho posible, a diferencia del caso anterior, en estanterías contra un muro o pared. **Darle el apriete final a todas las escuadras frontales** con dos llaves de 11 mm o con una máquina atornilladora.

Ilustración 7



IMPORTANTE: No es necesario vincular las estanterías a los muros u otros elementos del sector ya que están diseñadas para sustentarse por si mismas.

PASO 6

Vincular entre sí cada módulo de estantería de forma y trasera y lateral, mediante Bulones de 1/4" x 1" para lograr mayor rigidez y apoyo entre ellas.

Colocar los bulones en la parte superior e inferior de cada módulo, agregando, además la tuerca separadora entre mismos. *(ilustración 8)*

Utilizar dos llaves fijas de 11 mm para darles el apriete correspondiente.

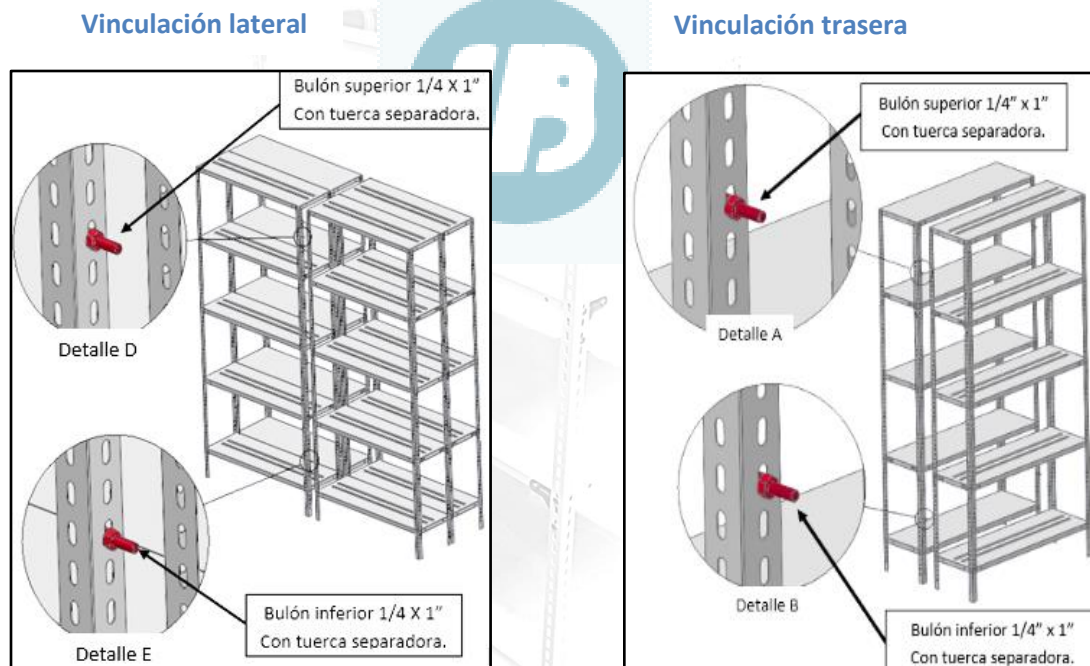


Ilustración 8



Industrias Bono agradece a todos nuestros
Clientes por confiar en nosotros.

