



**Estanterias metálicas
modulares con riendas
Manual de Armado**

www.industriasbono.com.ar

Contenido

PASO 1 Colocación del 1º estante en el parante.....	1
PASO 2 Colocación del resto de los estantes.....	2
PASO 3 Colocación del 2º parante.....	3
PASO 4 Girar la estantería y armado en el otro extremo	3
PASO 5 Colocación de las riendas	3
PASO 6 Nivelación de módulos	7



Elementos	Estantería 2 mts	Estantería 2.4mts	Estantería 3 mts
Parantes	4	4	4
Estantes	5	6	7
Tuercas	32	48	60
Tornillos	32	48	60
Riendas Laterales	2	4	5
Riendas Traseras	2	4	6

Para garantizar una correcta instalación y preservar la integridad del producto, recomendamos la contratación del servicio de armado provisto por Industrias Bono. Contamos con personal técnico capacitado específicamente en este modelo, lo que asegura un montaje seguro, eficiente y conforme a las especificaciones del fabricante.

El comprador declara conocer y aceptar que los productos se entregan completamente desarmados, con la totalidad de los elementos, piezas y accesorios necesarios para su correcto y completo armado, incluyendo los manuales e instructivos de montaje a título meramente orientativo e ilustrativo, sin que ello implique responsabilidad alguna por parte de Industrias Bono SRL respecto de su contenido, interpretación o utilización. El armado de los productos será de exclusiva responsabilidad del comprador, y la aceptación del presente presupuesto implica el reconocimiento expreso del comprador de que cuenta con los conocimientos técnicos, herramientas, elementos, condiciones de seguridad y medios necesarios para llevar a cabo dicha tarea en forma idónea y segura, y que lo hará en un lugar adecuado para ello. El comprador asume toda responsabilidad derivada de un armado defectuoso, incorrecto o inseguro, así como por la utilización de los productos armados y/o instalados en lugares que no cuenten con las condiciones adecuadas de seguridad, estabilidad estructural, nivelación o resistencia necesarias. Industrias Bono SRL no será responsable, bajo ningún concepto, por desperfectos, daños materiales, lesiones personales, accidentes, pérdidas o cualquier otro tipo de eventualidad que pudiera derivarse directa o indirectamente del armado y/o uso inadecuado de los elementos vendidos, ni por intervenciones de terceros.

PASO 1

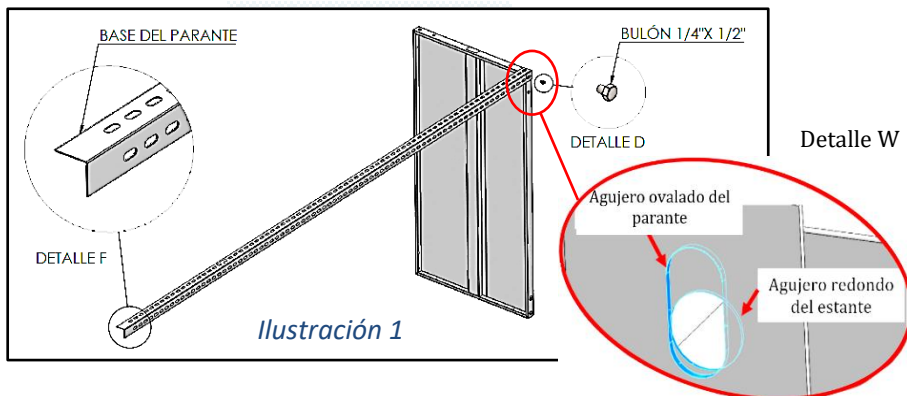
Identificar la base de los parantes y colocarla hacia abajo.

Colocar el 1º estante en la parte superior de un solo Parante, afirmándolo con un bulón de frente de (1/4X1/2").

Ajustar con 2 (dos) llaves 11mm todos los bulones de los estantes.

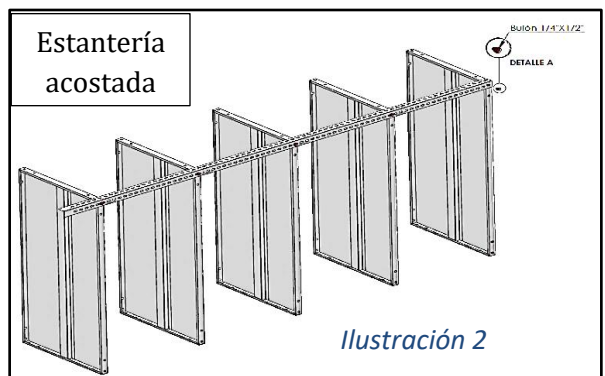
Armar la estantería siempre acostada por seguridad.

IMPORTANTE: el agujero redondo del estante debe coincidir SIEMPRE con la parte inferior del agujero ovalado que posee el parante. *(Detalle W)*



PASO 2

Colocar el resto de los estantes a la distancia deseada, fijándolos con un solo bulón en la parte frontal.



PASO 3

Colocar el segundo parante en el otro extremo del módulo, repitiendo el proceso anterior. De esta manera quedará armado uno de los lados de la estantería.

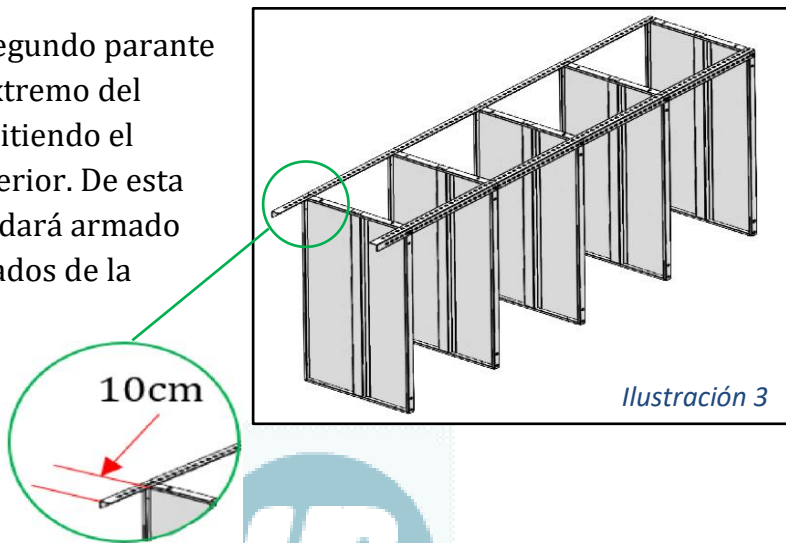


Ilustración 3

Recomendación importante: En lo posible, no dejar una distancia mayor a 10 cm entre la base del parante y el 1º estante, ya que a mayor distancia el parante podría debilitarse al introducirle la carga.

PASO 4

Dar vuelta la estantería y colocar del otro lado los dos parantes restantes, siempre repitiendo los pasos anteriores.

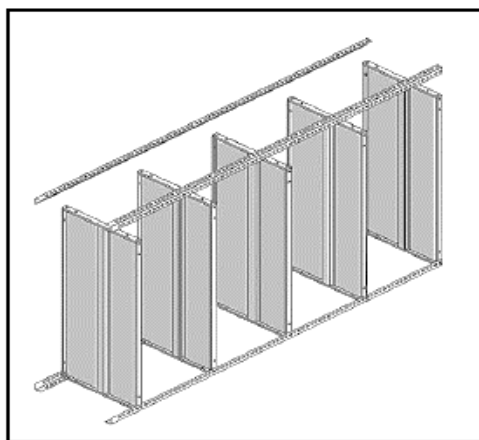


Ilustración 4

PASO 5

Levantar las estanterías y colocarles sus respectivas riendas rigidizadoras.

IMPORTANTE. POR SU SEGURIDAD RECOMENDAMOS NO USAR LAS ESTANTERÍAS SIN COLOCAR ANTES LAS RIENDAS RIGIDIZADORAS QUE LE BRINDAN ESTABILIDAD A LAS MISMAS.

Existen riendas con diferentes longitudes según la profundidad del estante:

Longitud Rienda [mm]	Profundidad de estante [mm]
37	30
50	43
67	60

A continuación, se ilustra la colocación de las riendas según las diferentes alturas de estanterías.

ATENCIÓN: LAS RIENDAS SIEMPRE DEBEN COLOCARSE UNA VEZ QUE SE LEVANTARON LAS ESTANTERÍAS, NO ANTES.

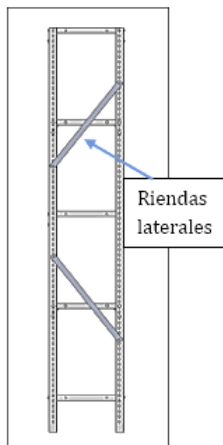
Estantería alto 2000 mm

1 Colocar 2(dos) riendas laterales de manera que una quede en la parte superior y otra en la parte inferior de la estantería. **Las riendas laterales se colocan en ambos lados.**

El bulón es el mismo usado anteriormente (1/4"x 1/2").

2 Colocar las riendas Traseras en la parte superior de la estantería formando una cruz. (ilustración 5). **Apretar los bulones a mano.**

Vista lateral



Vista frontal

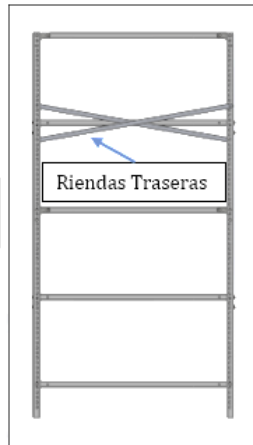


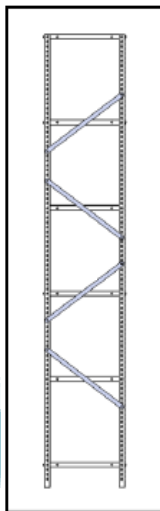
Ilustración 5

Estantería alto 2400 mm

1 Colocar 4 (cuatro) riendas laterales distribuidas en ambos lados de la estantería.

2 Colocar 4 (cuatro) riendas traseras en forma de cruz, de manera que queden 2 (dos) en la parte superior y 2(dos) en la parte media de la estantería. (ilustración 6).

Vista lateral



Vista frontal

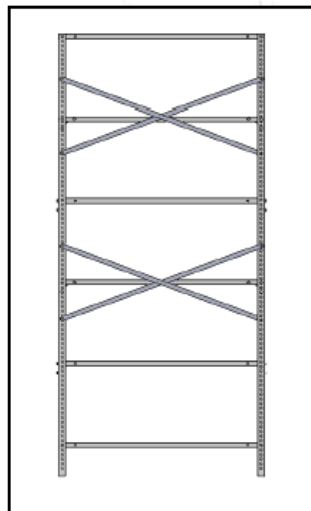


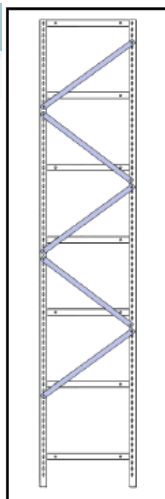
Ilustración 6

Estantería alto 3000 mm

1 Colocar 5 (cinco) riendas laterales distribuidas en ambos lados de la estantería.

2 Colocar 6 (seis) riendas traseras en forma de cruz, de manera que queden distribuidas en todo el módulo. (ilustración 7).

Vista lateral



Vista frontal

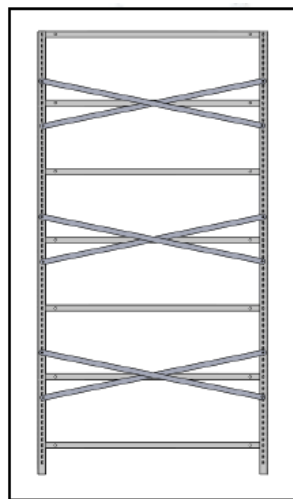


Ilustración 7

PASO 6

Nivelación de todos los módulos de estanterías

1 Inclinar levemente el módulo de estantería hacia el muro, y ajustar las riendas con la llave 11 mm. De esta forma se evita volcamientos al momento de hacer uso del producto.

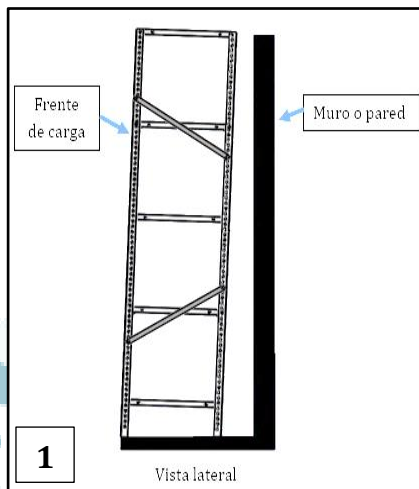


Ilustración 8

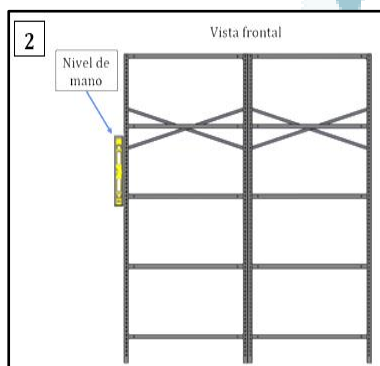


Ilustración 9

2 Utilizando un nivel de mano, verificar que los módulos estén lo más derechos posibles. Siempre mirándolos de frente y midiendo a los costados del módulo (ver ilustración 9)

IMPORTANTE: No es necesario vincular las estanterías a los muros u otros elementos del sector ya que están diseñadas para sustentarse por sí mismas.



Industrias Bono agradece a todos nuestros
Clientes por confiar en nosotros.

