



Racks Livianos.
Manual de Armado

www.industriasbono.com.ar

Para garantizar una correcta instalación y preservar la integridad del producto, recomendamos la contratación del servicio de armado provisto por Industrias Bono. Contamos con personal técnico capacitado específicamente en este modelo, lo que asegura un montaje seguro, eficiente y conforme a las especificaciones del fabricante.

El comprador declara conocer y aceptar que los productos se entregan completamente desarmados, con la totalidad de los elementos, piezas y accesorios necesarios para su correcto y completo armado, incluyendo los manuales e instructivos de montaje a título meramente orientativo e ilustrativo, sin que ello implique responsabilidad alguna por parte de Industrias Bono SRL respecto de su contenido, interpretación o utilización. El armado de los productos será de exclusiva responsabilidad del comprador, y la aceptación del presente presupuesto implica el reconocimiento expreso del comprador de que cuenta con los conocimientos técnicos, herramientas, elementos, condiciones de seguridad y medios necesarios para llevar a cabo dicha tarea en forma idónea y segura, y que lo hará en un lugar adecuado para ello. El comprador asume toda responsabilidad derivada de un armado defectuoso, incorrecto o inseguro, así como por la utilización de los productos armados y/o instalados en lugares que no cuenten con las condiciones adecuadas de seguridad, estabilidad estructural, nivelación o resistencia necesarias. Industrias Bono SRL no será responsable, bajo ningún concepto, por desperfectos, daños materiales, lesiones personales, accidentes, pérdidas o cualquier otro tipo de eventualidad que pudiera derivarse directa o indirectamente del armado y/o uso inadecuado de los elementos vendidos, ni por intervenciones de terceros.

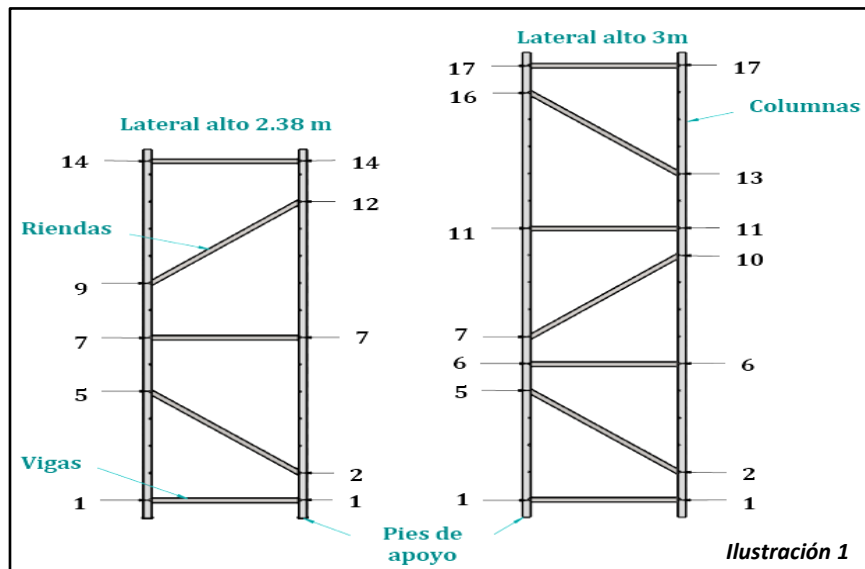
Contenido

Paso 1 Armado de los laterales.....	1
Paso 2 Armado del módulo inicial	3
Paso 3 Anexado de módulos adicionales.....	4
Paso 4 colocación de los pisos	5

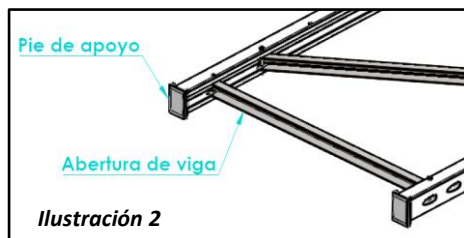


Paso 1 Armado de los laterales

a) Armar cada lateral respetando las posiciones de los agujeros y las piezas indicadas a continuación, según las diferentes alturas.



b) Introducir las vigas y riendas en las columnas, siempre con la abertura apuntando hacia el pie de apoyo. Armarlo sobre una mesa o caballetes.



c) Colocar todos los tornillos pasantes con sus respectivas tuercas autofrenantes



d) Darle un apriete definitivo a todas las tuercas autofrenantes. Utilizar dos llaves fijas de 11 mm o 7/16".

IMPORTANTE: No apretar la tuerca de forma excesiva. A modo de orientación, al momento de hacer el apriete final, corroborar que el tornillo sobrepase a la tuerca por 3 o 4 filetes.



Paso 2 Armado del módulo inicial

Colocar las vigas Z delanteras y traseras en los ojales de las columnas que conforman los laterales, de manera que los encastrés de dichas vigas queden hacia abajo.

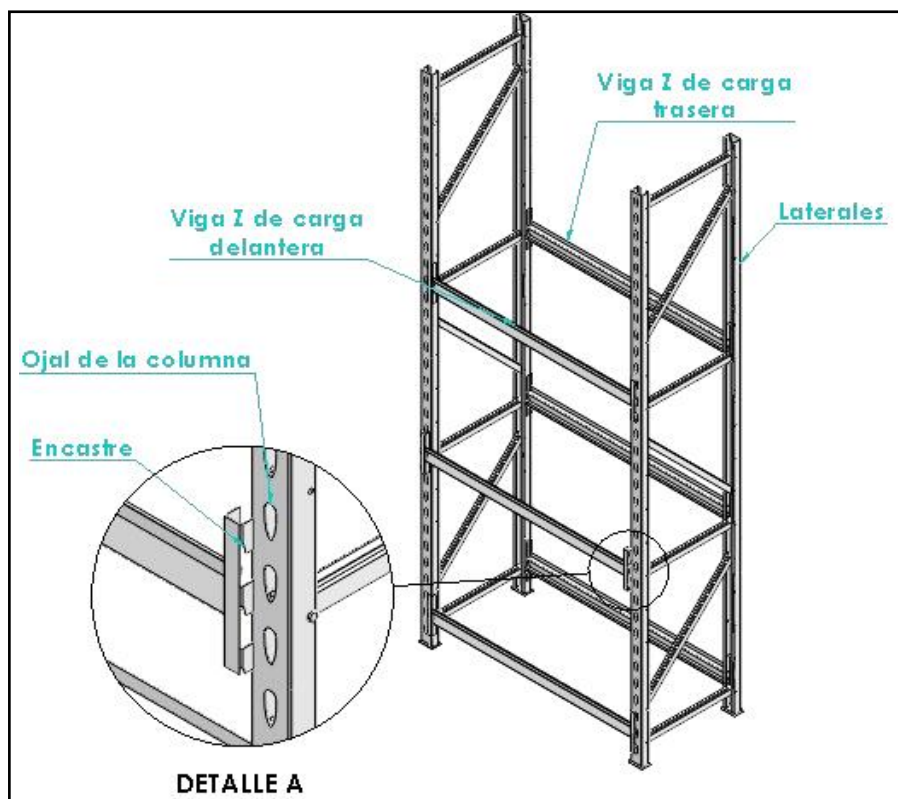
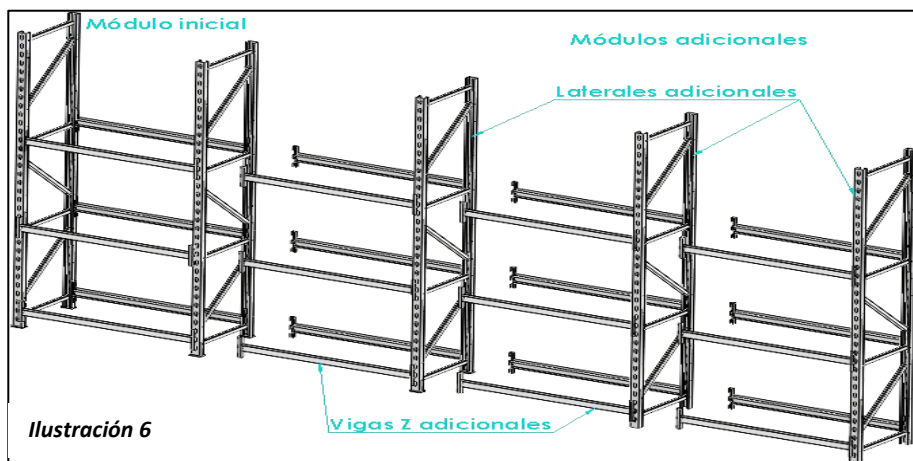


Ilustración 5

Paso 3 Anexado de módulos adicionales.

Estas estanterías están preparadas para ser ensambladas entre sí, formando una línea con los módulos que se desee.

Colocar las vigas Z delanteras y traseras de la misma manera que en paso 2, a diferencia que sólo se le agregará 1 lateral por módulo a adicionar.



Paso 4 colocación de los pisos

Los pisos pueden ser de dos variantes:

I Tablillas galvanizadas

La tablilla se inicia a colocar con el **borde de apoyo hacia el lado derecho y el ala de solape hacia la izquierda.**

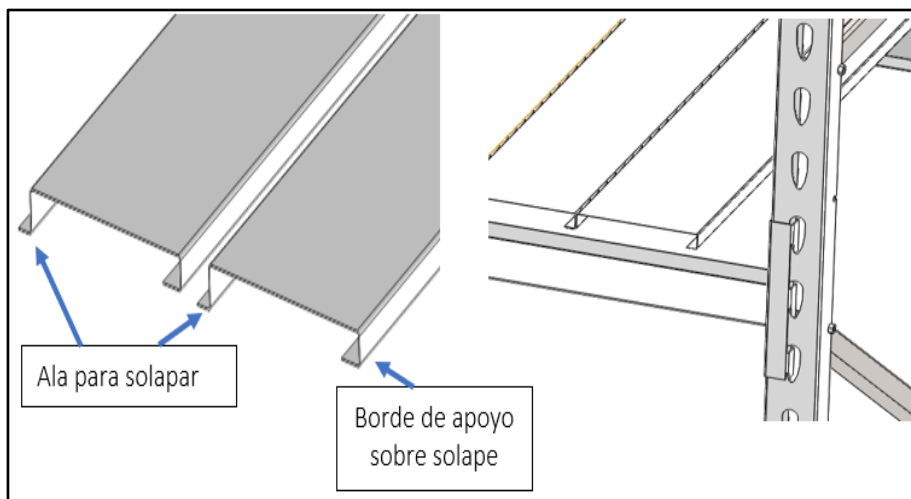
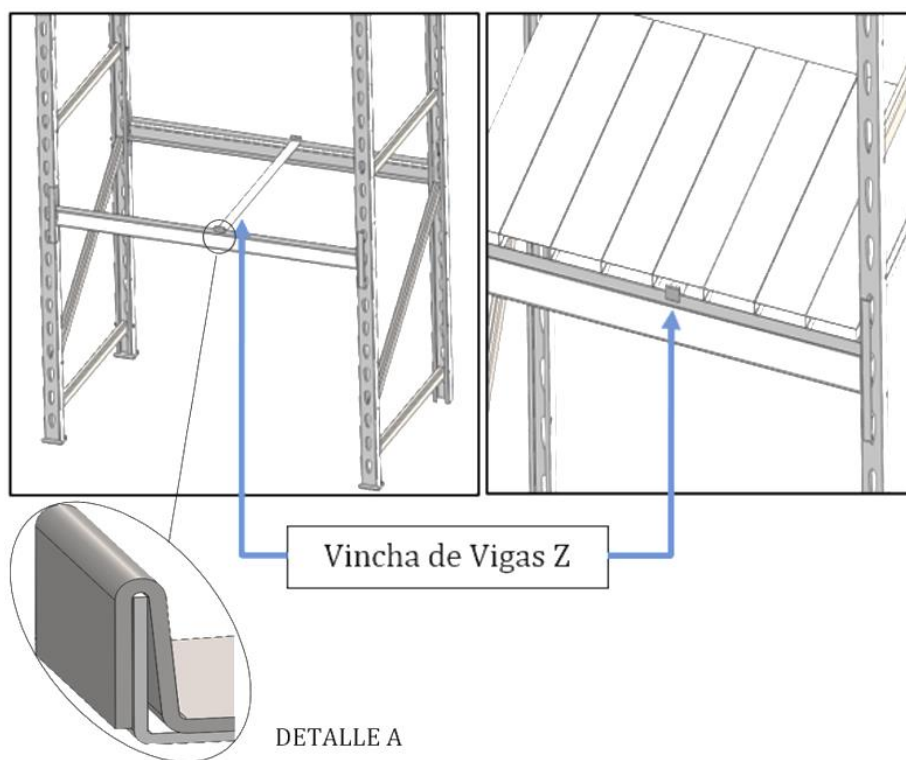


Ilustración 7

Sólo en los casos que sea necesario, se coloca entre las vigas Z de carga, 1 (una) vincha que las vincula. Esta pieza es útil cuando la carga es pesada y se “tira” o “trae” arrastrándola por el nivel, esto genera la rotación de la viga Z y el desacople del piso (se caen las tablillas o la madera). Consultar a Ventas si para su carga

es necesaria la vincha.

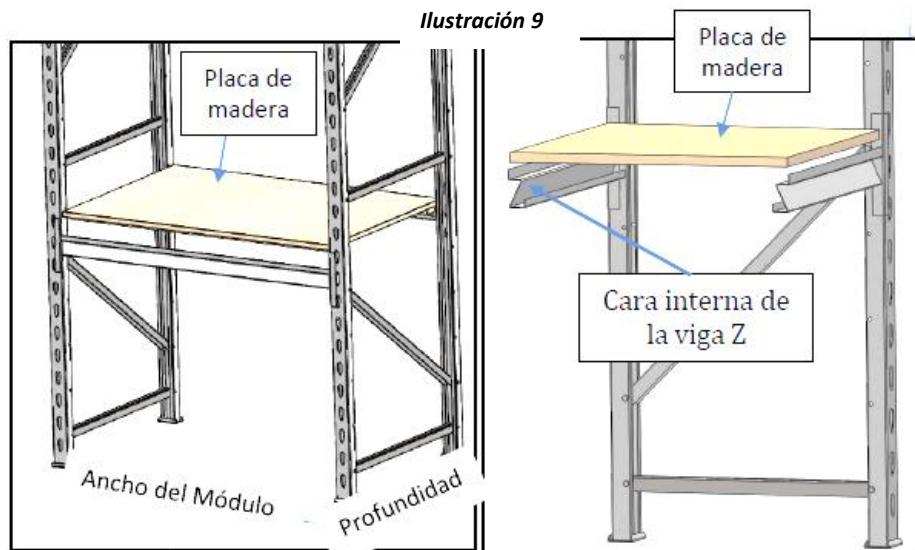
Asegurarse siempre que esta vincha quede ubicada en el medio de una tablilla, evitando luego dificultades para colocar el piso.



II Placas de madera

Colocar las placas de madera que corresponden, haciéndolas apoyar en la cara interna de la viga Z de carga.

Ilustración 9



IMPORTANTE:

Según las diferentes dimensiones que posea el rack, varían por ende las cantidades de placas de madera que componen el piso.

Planilla - Clases de Placas-

Ancho del módulo (mm)	Profundidad (mm)	Cantidad de placas por estante
1200	600	1 Placa
1940	600	4 Placas
1200	800	1 Placa
1940	800	2 Placas

Por cuestiones de seguridad recomendamos:

1. Nunca introducir la carga en la estructura de forma brusca.
2. Bajo ningún motivo se debe utilizar maquinaria elevadora para colocar la carga, ej. apilador o autoelevador. Es solo para carga manual.
3. Preferentemente colocarle como mínimo dos niveles de carga por módulo (vigas Z).
4. La carga debe estar repartida en la estructura.





Industrias Bono agradece a todos nuestros
Clientes por confiar en nosotros.

