



Laterales de Racks Selectivos

Manual de Armado

www.industriasbono.com.ar

Tabla de contenido

introducción	1
Piezas que componen el lateral.....	1-2
Pasos para el armado de laterales	2-8
Aclaración	2
Importante	4



INTRODUCCIÓN.

Los laterales son la parte central de la estructura, soportan las vigas que se ensamblarán a ellos y además, la carga que se va a colocar. Por este motivo es importante que se armen correctamente.

PIEZAS QUE COMPONEN EL LATERAL.

Las mismas pueden variar de acuerdo a la altura de cada lateral (*ver plano anexo*).

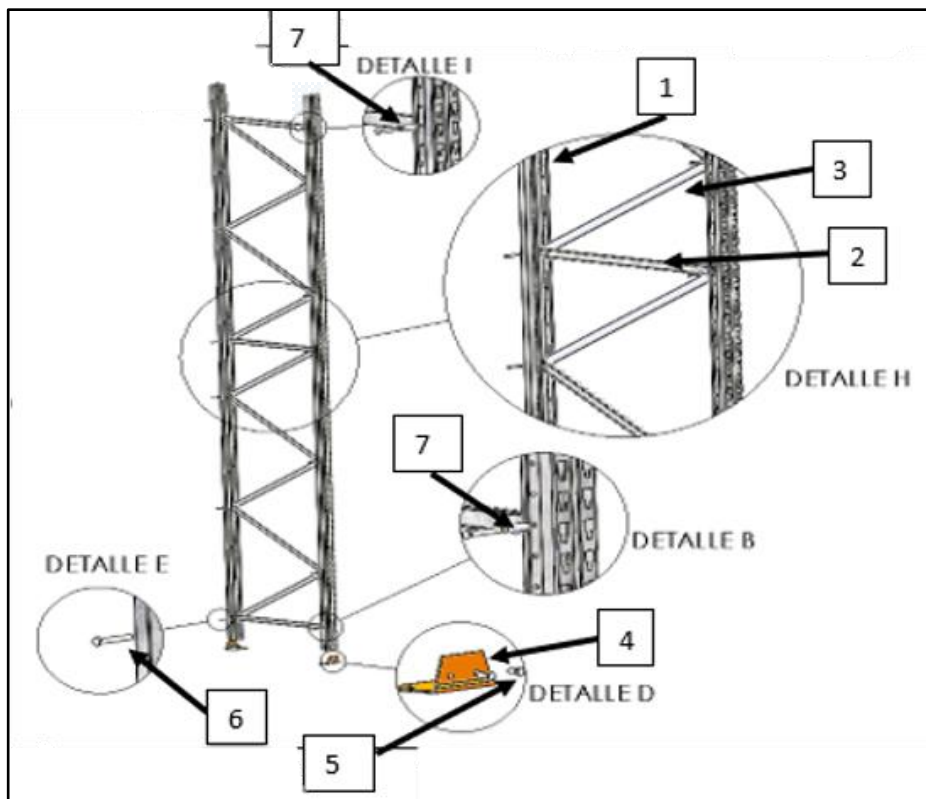


Ilustración 1

PIEZAS	
1-COLUMNAS	5-BULONES Y TUERCAS DEL PIE (M8X16)
2-VIGAS	6- BULONES Y TUERCAS DEL LATERAL (M8X16)
3-RIENDAS	7- TUBO SEPARADOR ENTRE COLUMNA Y VIGAS
4-PIE DE RACK	

PASOS PARA EL ARMADO DE LATERALES.

Aclaración

Se debe colocar las columnas en una mesa o caballete para ensamblar los componentes de forma ordenada. Si no posee una mesa o caballete, se puede ensamblar en el piso sobre unos tacos de madera.

a) Colocar sobre los caballetes las dos columnas bien alineadas entre sí, con la parte del pie de apoyo hacia abajo.

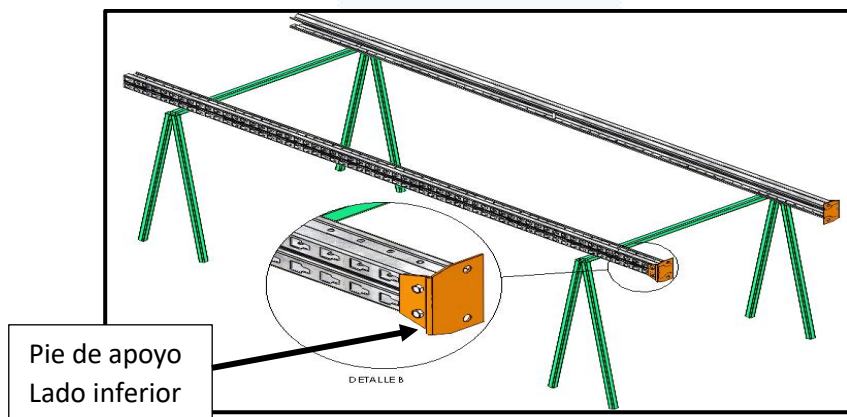
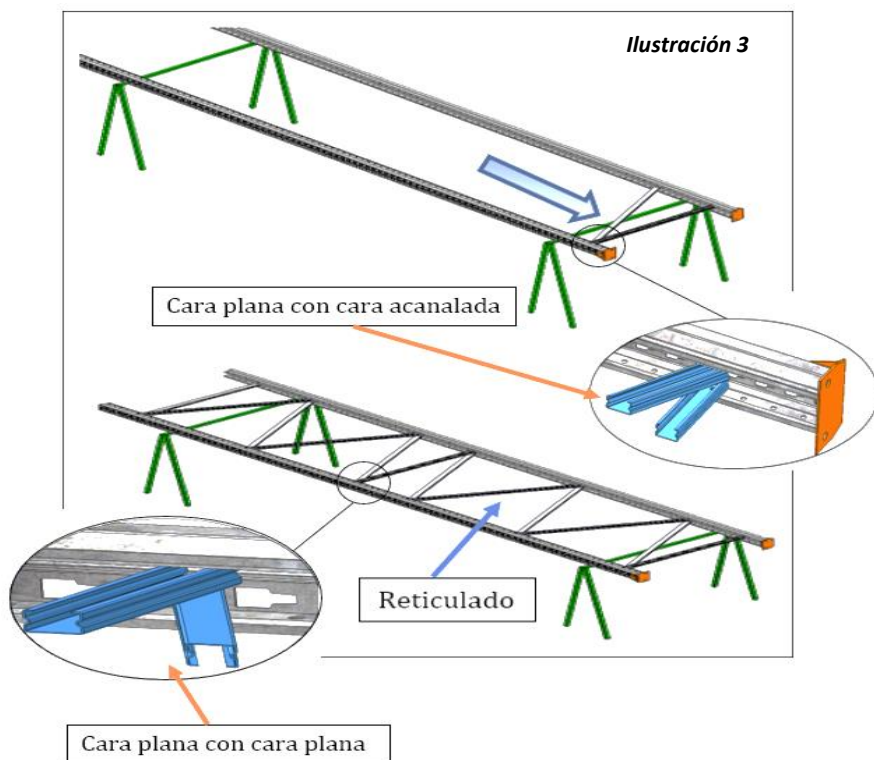


Ilustración 2

b) Presentar las Vigas y riendas según la altura que va a tener el rack (*ver plano anexado*).

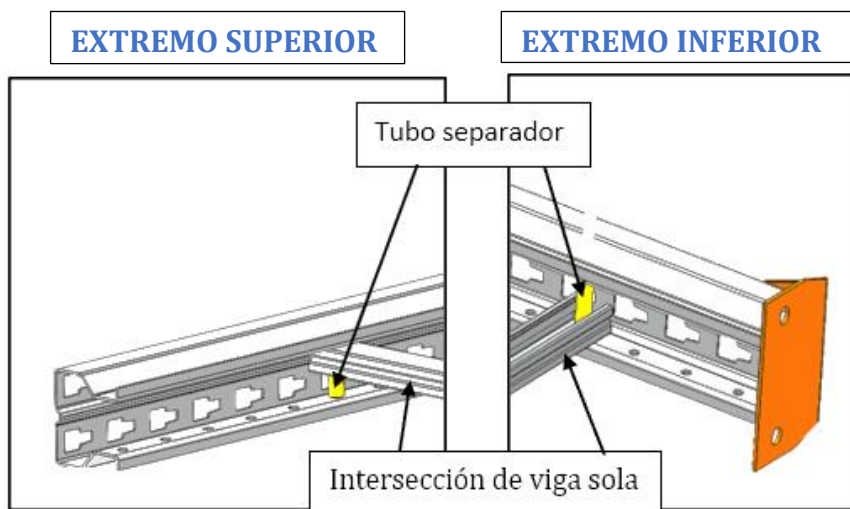
La forma correcta de armar el reticulado del lateral es de abajo (lado del pie de apoyo) hacia arriba.

Recordar que la forma de colocar las vigas y riendas en el principio y en el final del lateral, es CARA PLANA CON CARA ACANALADA, y en el medio del lateral, las vigas y riendas se colocan CARA PLANA CON CARA PLANA. (*Ilustración 3*)



c) Colocar el tubo separador en uno de los extremos superior e inferior del lateral, donde sólo concurre una viga, la cual no llega a cubrir el ancho de la columna.

Ilustración 4



IMPORTANTE

Recordar que el tubo separador siempre se coloca dentro de la viga, que posee un perfil de una U. En el caso que el tubo se quiera colocar de otra manera, este no cabe. (Ver ilustración 4.a)

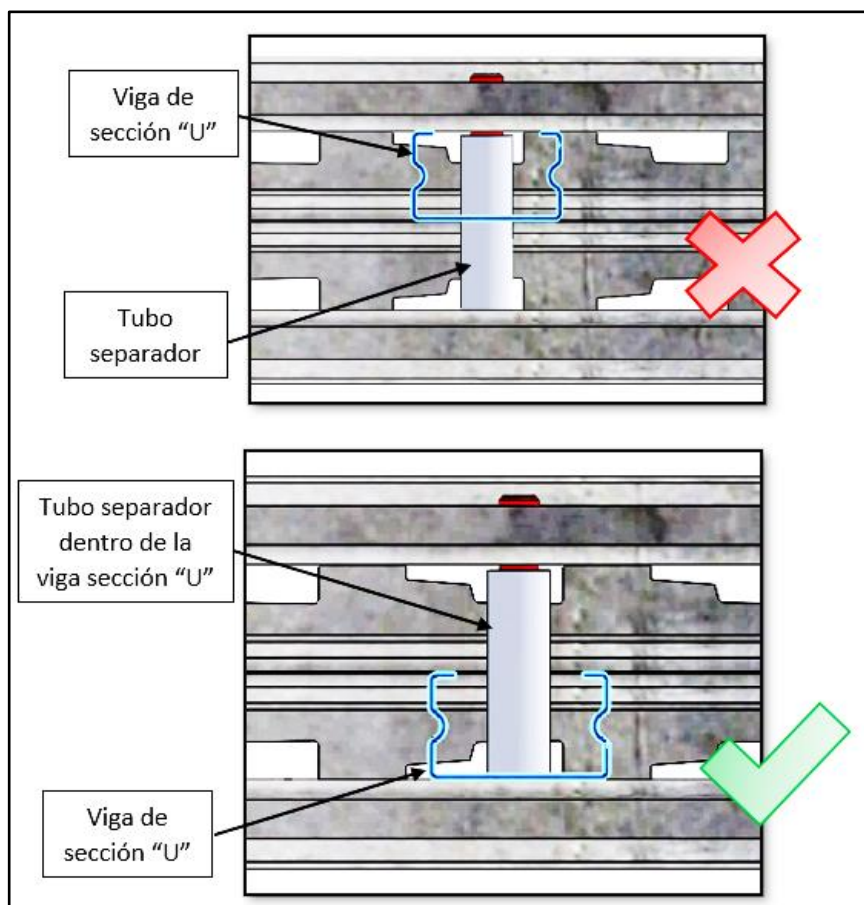


Ilustración 4.a

d) Colocar los tornillos a las vigas y riendas, brindando de esta manera el sostén al reticulado anteriormente confeccionado.

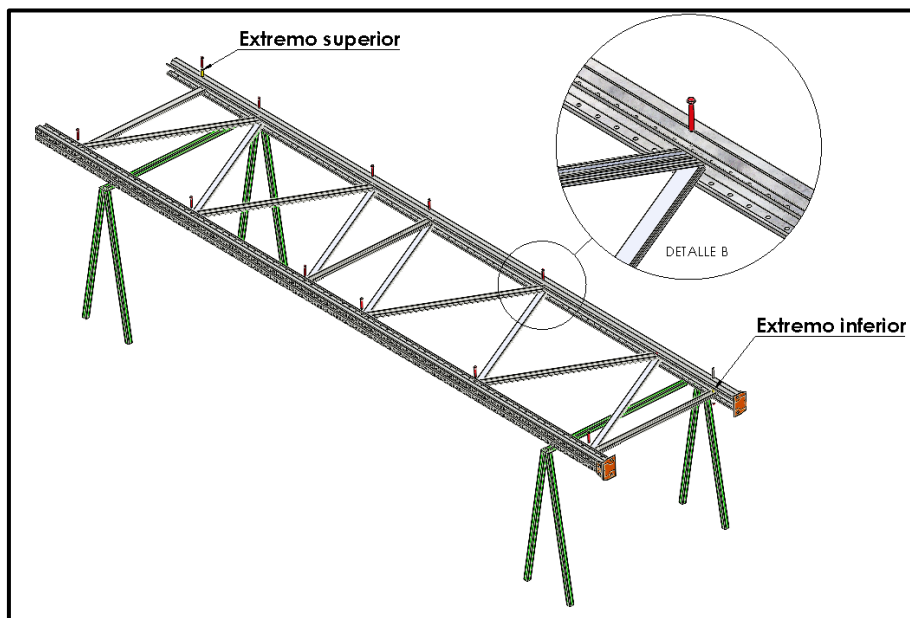


Ilustración 5

e) Darle un primer apriete con la mano, verificando la escuadra del lateral. Esa escuadra queda conformada con las riendas ubicadas correctamente en ambas columnas (*ver ilustración 6*).

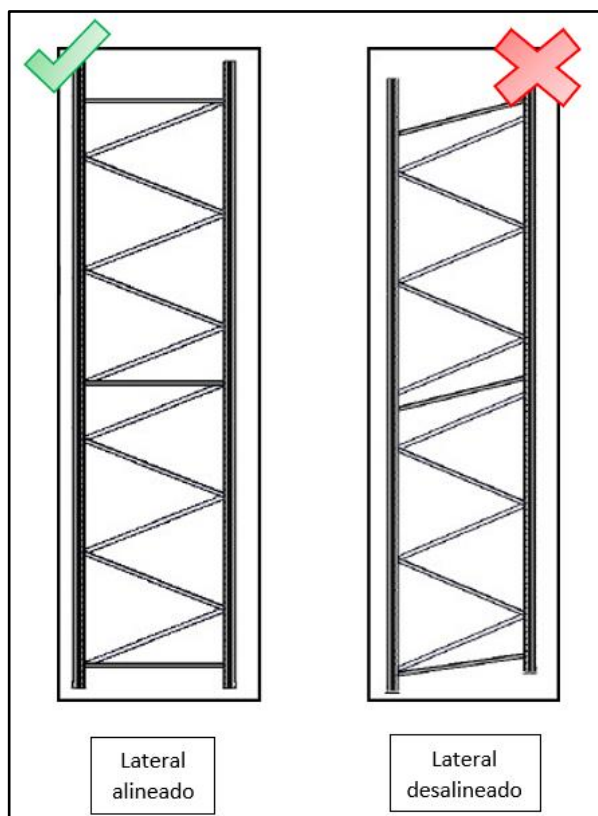


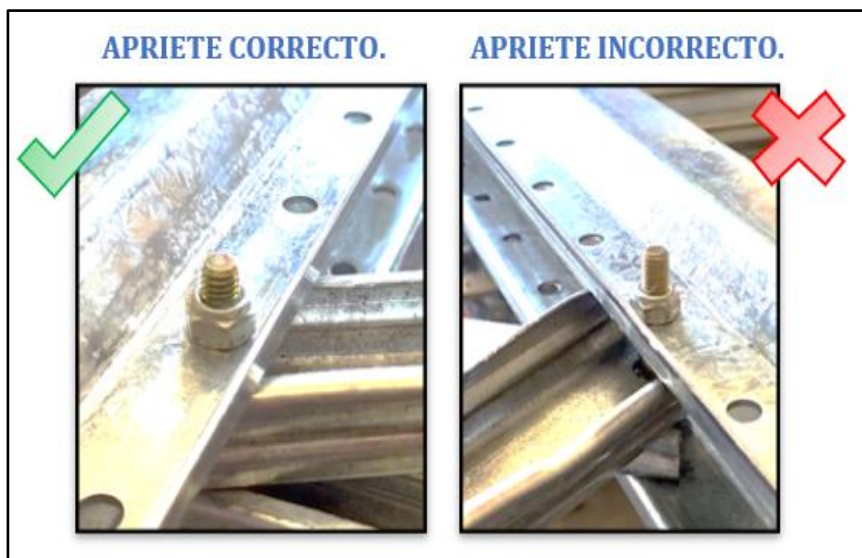
Ilustración 6

f) Darle el apriete final a los bulones del lateral, utilizando 2 (dos) llaves fijas o (tubos) de 13 mm.

En caso que se desee hacer el apriete con atornilladora, es importante tener presente lo siguiente:

NO pasarse de apriete (aplicar torque en exceso), debido a que las piezas pueden deformarse, y de esta manera perder resistencia.

A modo de guía, el tornillo debe sobrepasar a la tuerca por **4 filetes**. En las imágenes se muestra como debe ser el apriete.



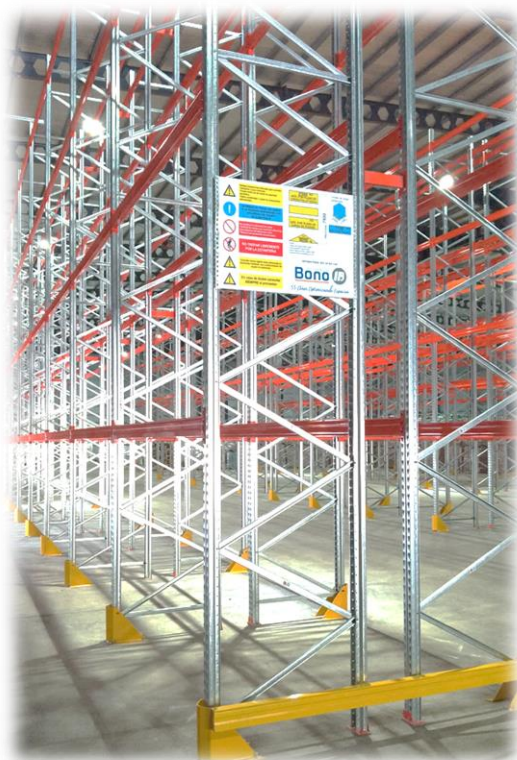
Asistencia técnica

No dude en comunicarse con nuestro departamento técnico de
lunes a jueves de 8 a 13 hs y de 13:40 a 17hs.

Viernes de 8 a 13 hs y de 13:40 a 16 hs.

Tel: 341- 155505910 Ezequiel.





Industrias Bono agradece a todos nuestros
Clientes por confiar en nosotros.

